



Stop Smoke DH 60 / DA 150

Barriere al fumo mobili a scomparsa

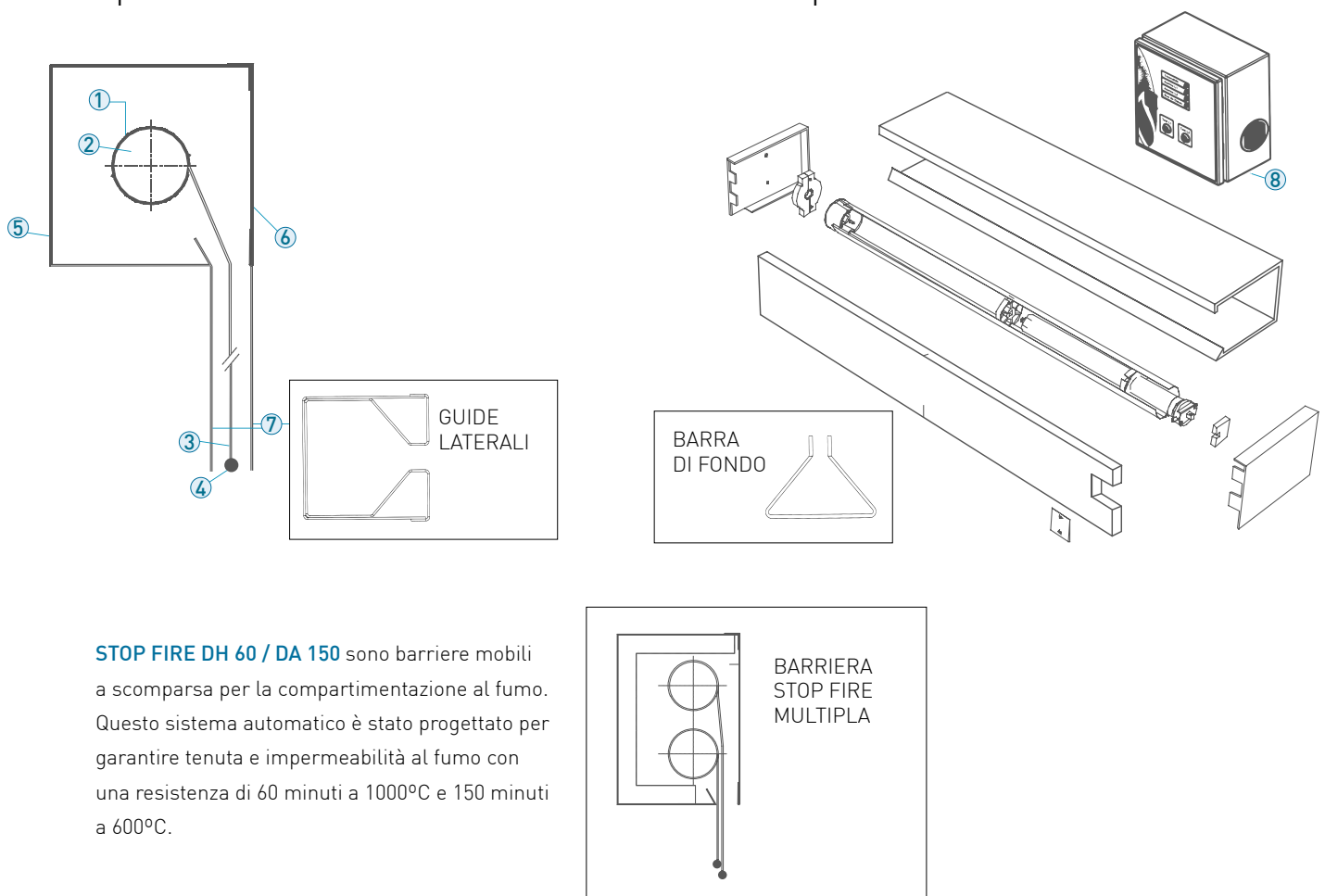
UNI EN 12101 - 1 EN 1634 - 3

- ▣ **Scendono** in caso di incendio
- ▣ **Chiuse** non si notano



Informazioni generali

[Stop Smoke barriere al fumo mobili a scomparsa]



STOP FIRE DH 60 / DA 150 sono barriere mobili a scomparsa per la compartimentazione al fumo. Questo sistema automatico è stato progettato per garantire tenuta e impermeabilità al fumo con una resistenza di 60 minuti a 1000°C e 150 minuti a 600°C.

DESCRIZIONE DEI COMPONENTI

1) Cilindro avvolgitore della barriera

Su un lato è montato il motore tubolare, sull'altro un cuscinetto. La barriera è fissata al cilindro. In posizione di riposo è arrotolata.

2) Motore tubolare da 24VCC

Il motore è dotato del sistema "fail safe": in caso d'allarme o mancanza di corrente, la barriera scende con corsa controllata fino alla posizione operativa. Al ritorno della corrente, la barriera risale e scompare nel cassonetto.

3) Barriera al fumo in tessuto speciale

Il materiale della barriera resiste alle alte temperature: è un tessuto in fibre di vetro ad alta resistenza rivestito su un lato con fluoropolimero. La barriera è colore grigio alluminio su entrambe le facce.

4) Barra di fondo

Tiene la barriera dritta. È calcolata per la discesa "fail-safe". Mantiene la barriera chiusa se scende a pavimento. Colorazione RAL su richiesta.

5) Cassonetto autoportante

In lamiera d'acciaio zincata, spessore 1,2 mm. Protegge, sostiene e nasconde la barriera in posizione retratta. Il cassonetto è fatto su misura per ogni specifica situazione. Colori RAL su richiesta.

6) Manutenzione

Il cassonetto deve essere ispezionabile per le manutenzioni ordinarie e straordinarie. Per aggiustaggi sugli interruttori del motore, sul frontale mobile e sul lato è ricavato uno sportello di servizio.

7) Guide laterali

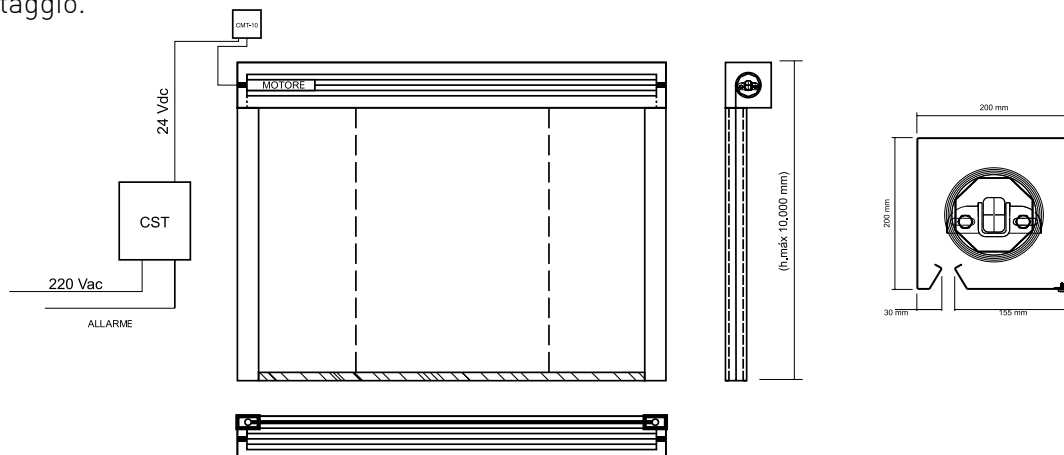
Le guide laterali consentono uno scorrimento lineare del telo e assicurano la tenuta laterale al fuoco, ai fumi e ai gas caldi. Colorazione RAL su richiesta.

8) Stazione di comando

Sistema di automatizzazione che controlla una o più barriere e permette la scelta della posizione di partenza e la verifica dello stato dei motori e della posizione della barriera.

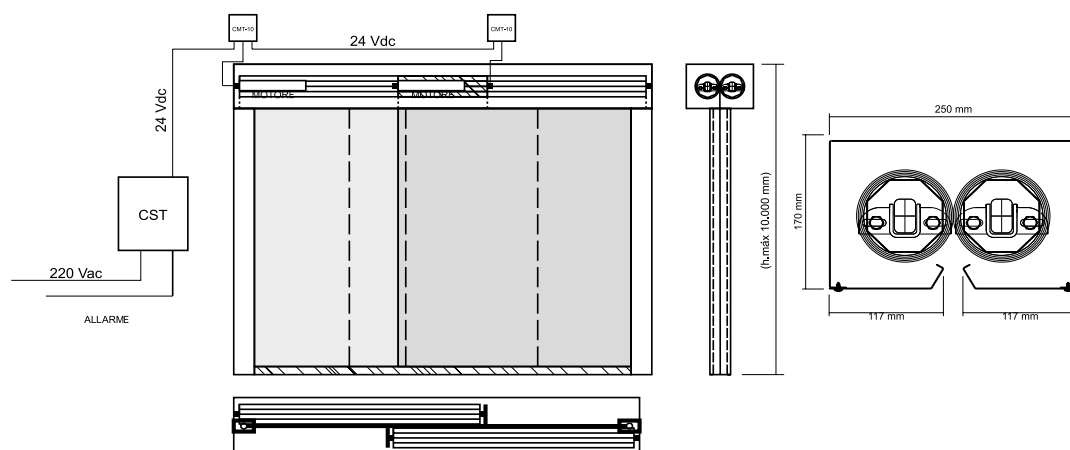
SISTEMA A

Sistema semplice (un singolo modulo) di piccole dimensioni e di facile installazione. E' usato per dimensioni massime di 5500 mm di larghezza, viene consegnato completamente assemblato e pronto per il montaggio.



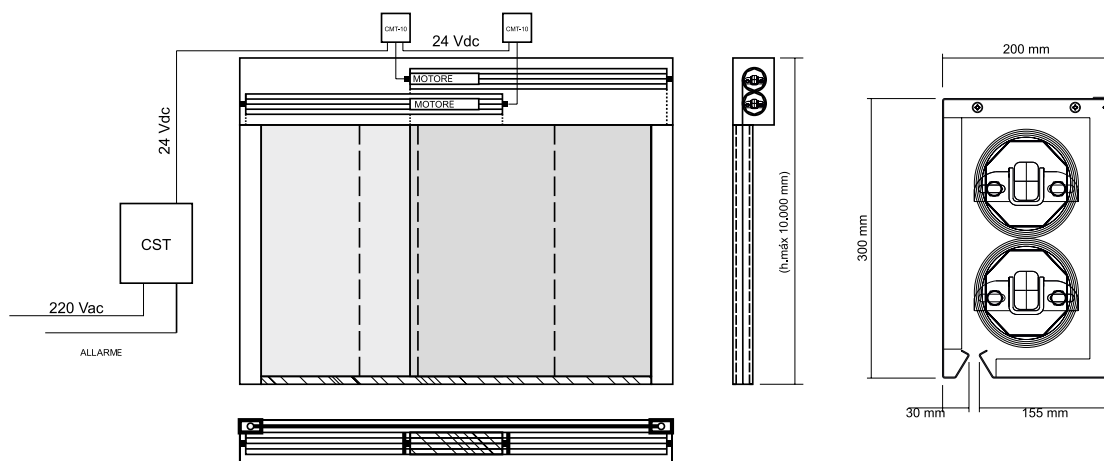
SISTEMA B

Sistema composto da moduli con una larghezza massima autorizzata di 5.500 mm. Le dimensioni richieste nel progetto possono essere ottenute attraverso la modulazione e la sovrapposizione dei rulli.



SISTEMA C

Sistema composto da moduli con una larghezza massima autorizzata di 5.500 mm, ideale per le installazioni frontali. Le dimensioni richieste nel progetto possono essere ottenute attraverso la modulazione e la sovrapposizione dei rulli.





TEST

Le barriere STOP FIRE DH-60/DA-150 sono state testate secondo gli standard stabiliti dalla UNI EN 12101-1.

UNI EN 12101-1:2006: Sistemi per il controllo di fumo e calore - Parte 1: Specifiche per le barriere al fumo

UNI EN 1634-3:2005: Prove di resistenza al fuoco e di controllo della dispersione del fumo per porte e sistemi di chiusura, finestre apribili e loro componenti costruttivi - Parte 3: Prove di controllo della dispersione del fumo per porte e sistemi di chiusura.



FASE

I sistemi STOP FIRE Bovema hanno superato diverse fasi di test necessarie a garantire la massima qualità del prodotto e la conformità alle norme vigenti.

1) Prova di permeabilità del tessuto al fumo

Leak rate di 0,00 m³/h a una pressione di 25P.

2) Test di resistenza

È stato condotto un test di resistenza sottoponendo la barriera a oltre 1000 cicli di funzionamento. In questo modo vengono anche controllati i limiti di velocità per le barriere al fumo mobili ASB3 (tra 0,06 m/s e 0,15 m/s).

3) Test di resistenza al fuoco

Valutazione dell'integrità del sistema condotta sullo stesso tessuto sottoposto al test di resistenza. Risultati di 60 minuti a 1000°C secondo la curva standard di temperatura, e 150 minuti a 600°C.

4) Prodotto marcato CE

Audit di controllo di produzione e rilascio del certificato di conformità europeo (CE prodotto). Audit annuali sono condotti per verificare il controllo di produzione in fabbrica e la documentazione necessarie a soddisfare i requisiti di conformità per i prodotti europei.

In aggiunta a queste prove, il sistema STOP SMOKE DH-60 / DA-150 è stato testato secondo gli standard indicati nella UNI EN 13501-1 (necessari per valutare i prodotti utilizzati in ambito edilizio) ottenendo un risultato di B s2 d0.